



سازنده مخازن کرایوژنیک صنعتی اکسیژن، تیتروژن، آرگون، دی اکسید کربن و LNG

مخازن اکسیژن مایع تجهیزات ایستادی می‌باشند که بدون نیاز به برق و اپراتور کار می‌کنند. نهود کارکرد این مخازن به این صورت است که در مرکز صنعتی نصب می‌گردد و با استفاده از

ماشین‌های همل، مایع در درون مخزن شارژ می‌گردد. با باز کردن شیر، جریان با فشار تنظیم شده در خط لوله به سمت محل مصرف جریان می‌یابد و از این طریق به بخش‌های مصرف کننده انتقال می‌یابد. تنها فعالیت مورد نیاز در این مدت پک کردن هفتگی گیوه سطح سنج مایع است که نشان دهنده درصد پر بودن مخزن است. در صورتی که این گیوه‌ها بین ۰٪ تا ۳۳٪ قرار گرفت باید شارژ بعدی سفارش داده شود. فلومون اکسیژن در این شرایط ثابت فواهد بود و با توجه به رگلاتور فشارساز، افت فشار هنی در بالاترین میزان مصرف وجود ندارد.

اکسیژن مایع را از کجا تهیه کنیم؟

در ایران بیش از ۱۲۰ پلنت تولید اکسیژن وجود دارد که می‌تواند اکسیژن مورد نیاز مراکز را تامین کند. در برخی شهرهای گوچ شاید این پلنت‌های تولید اکسیژن مایع وجود نداشته باشد اما ماشین‌های همل اکسیژن مایع در سراسر ایران فعال هستند و اکسیژن مایع را دورترین نقاط ایران همل می‌نمایند.

ایمنی مخزن اکسیژن به چه صورت است؟ آیا مخزن اکسیژن خطر انفجار دارد؟

عبارت اکسیژن در اذهان عموم با خطر انفجار همراه شده است که دلیل آن سیلندرهای رایج می‌باشد که به دلیل فشار کاری بالا می‌تواند با خطر همراه باشد اما در مخزن به دلیل فشار پایین کاری، دو جداره بودن، تجهیزات ایمنی و تست‌های متنوع این خطر وجود ندارد.

آیا استفاده از اکسیژن مایع مشابه سیلندر اکسیژن مراکز را به دیگر مراکز وابسته می‌کند؟

انتقام مخازن اکسیژن مایع به این صورت می‌باشد که یک یا دو ماه یکبار شارژ گردد. این در حالی است که کپسول‌ها باید به صورت هفتگی شارژ گردد، پس ۱۰ بار شارژ سالانه با بیش از ۱۰۰۰ ماشین همل اکسیژن در سراسر کشور کار بسیار ساده ای می‌باشد.

آیا دما هوای (گرم - سرد) در کارکرد تأثیر دارد؟

دمای اکسیژن مایع (منفی ۱۸۳) می‌باشد و به صورت طبیعی حدود ۲۰۰ درجه با دمای محیط اختلاف دما دارد، پس تغییر چند درجه هوا در کارکرد تأثیر ندارد.

تعمیرات و نگهداری :

مخازن اکسیژن با توجه به این که جزو تجهیزات ثابت می‌باشند نیاز به تحمیر و نگهداری ندارند و فقط باید سالانه شیرآلات آن مورد بررسی قرار بگیرد. این کار بدون نیاز به توقف کارکرد و با هزینه مختصر انجام می‌پذیرد. به اشتباہ برای از کارشناسان به دلیل دو جداره بودن مخزن اعلام به بازرسی بین مخزن یا فلا بین دو جدار می‌کنند که کاملاً اشتباہ می‌باشد.



مخازن قابل حمل <>

INFO@ARILSANAT.COM

WWW.ARILSANAT.COM

۰۳۱۵۳۳۰۹۷۱۰

۰۳۱۵۳۳۰۹۷۱۱

۰۹۱۳۱۰۰۱۲۲۹

۰۹۱۳۶۰۲۳۴۴۲۹



کپسول اکسیژن

درووش استفاده از اکسیژن در مراکز صنعتی

مخزن اکسیژن

بروزترین روش نگهداری گازها
بدون نیاز به برق و اپراتور
در مجتمع های صنعتی جدید



مزایا

- بدون نیاز به تعمیرات
- بدون نیاز به سرویس دوره ای
- عمر کار کرد بالا
- بدون نیاز به راه اندازی
- ایمن
- بدون نیاز به برق
- کار کرد مدام
- پایداری فشار و خلوص
- بدون نیاز به راه اندازی
- اطمینان از عملکرد
- عمر کار کرد ۴۰ ساله
- بدون آلودگی صوتی

معایب

نیاز به شارژ ماهانه
سرمایه اولیه بیش از کپسول

مزایا

- بدون نیاز به برق
- بدون نیاز به تعمیرات
- خلوص بالا درصد ۹۹%
- کار کرد مدام
- بدون نیاز به راه اندازی
- هزینه اولیه مناسب
- بدون افت فشار

معایب

نیاز به تعویض روزانه یا هفتگی
هزینه بالای شارژ
فشار بالا و خطرات جانبی
تعداد اپراتور زیاد
عدم اطمینان از پر یا خالی بودن
ایمنی پایین
تعویض شیر آلات
اجام تست های دوره ای
درصد پرت بالا

نحوه انتخاب مخزن براساس کپسول اکسیژن

اگر مخزن تان را بر اساس سیلندر انتقال می کنید باید به چند نکته توجه داشته باشید:

- مهم کپسول: به عنوان مثال از چند کپسول ۴۰ لیتری، چند ۵۰ لیتری و با ظرفیت بالاتر استفاده می کنید؟ کپسول های ۱۰ لیتری یا مخصوص حمل را در این محاسبه نیاورید.
 - میزان پر بودن کپسول و فالی بودن در زمان انتقال: در اکثر موارد ۸۰٪ ظرفیت سیلندرهای گاز استفاده می شود و ۲۰٪ آن بدون استفاده به کارخانه بازگشت داده می شود. به این مورد فالی بودن مقداری از کپسول در زمان ورود به کارخانه را هم باید افزود.
 - هر کپسول ۴۰ لیتری (میزان گنجایش در حالت گاز) را با میزان ۷ کیلوگرم اکسیژن مایع پر می نمایند. حال برای محاسبه مهم مخزن مناسب برای مجتمع صنعتی با مصرف روزانه ۵۰ کپسول محاسبات زیر را انجام می دهیم:
- $$۳۰ ((۵۰) * ۵۰) (عدد کپسول ۴۰ لیتری) * ۷ (کیلو) = ۱۰۵۰۰ (کیلوگرم در ماه)$$
- مخزن مناسب برای این مجتمع صنعتی مخزن ۱۰ تن می باشد